

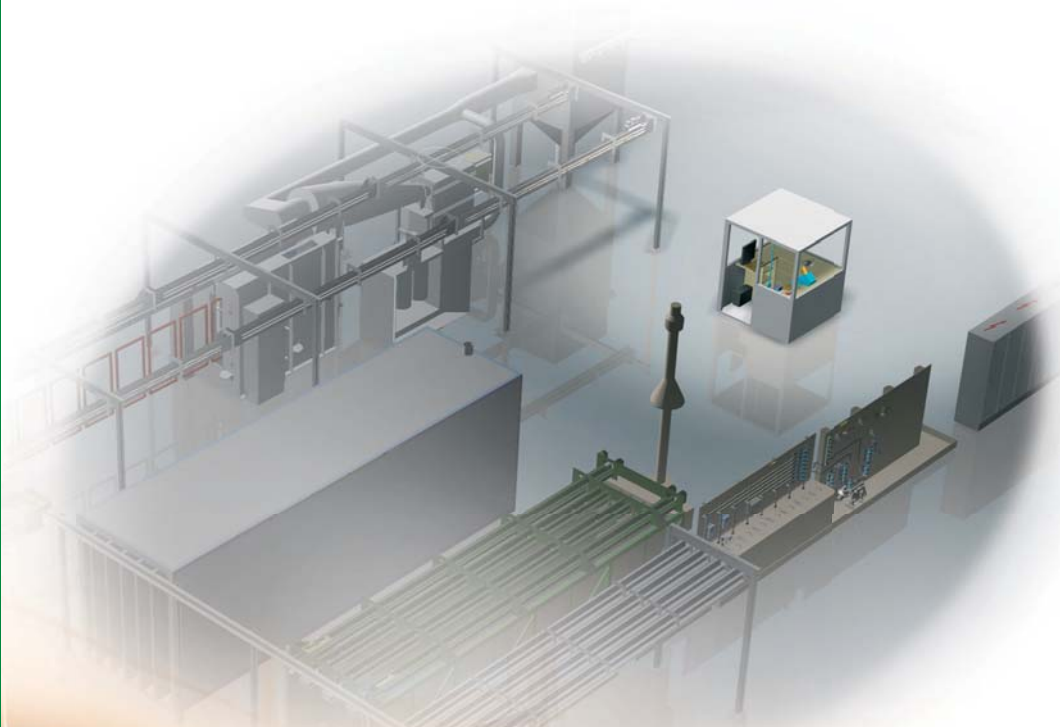
Les points forts

Strengths

- 1 Cabine fermée.
Closed booth.
- 2 Ensemble à placer idéalement à l'extrémité de la machine à laquer ou de tout autre type d'installation existante de laquage, afin d'observer tout le processus de laquage.
Unit to be ideally settled at the extremity of the powder coating machine or any other type of existing coating installation in order to have an overall view of the coating process.
- 3 Regroupe tous les moyens d'essais nécessaires à la validation du bon déroulement des opérations de traitement et de laquage suivant les directives des labels de qualité.
Gathers all the testing means necessary for the validation of all process steps following the quality label directives.
- 4 Intègre tous les appareils et réactifs nécessaires au contrôle manuel des bains et des produits finis.
Includes all devices and reactants necessary to the manual control of the baths and of finished products.
- 5 Mise à disposition de toutes les instructions permettant l'obtention du label de qualité.
Full instructions guidelines according to the quality label.

Cabine autonome aménagée pour vérifier que la production est réalisée selon les exigences du label de qualité.

Self-contained booth for quality control testing according to the requirements of the quality label.



DESCRIPTIF DE MACHCOAT® LAB

MACHCOAT® LAB DESCRIPTION

Eléments de structure

Structure elements

- > Cabine fermée qui peut être climatisée avec parois vitrées (L = 2m, l = 2m, H = 2m)/ Closed booth which can be air-conditioned with glazed walls (l=2 m; w=2 m; h=2 m)
- > Autonomie pour l'alimentation en eau déminéralisée et l'évacuation des effluents/ Autonomy for the de-ionised water supply and of the effluents disposal
- > Pas de génie civil pour son implantation/ No civil engineering for its installation

Matériels d'essais

Testing equipments

- > Un appareil pour mesurer la brillance (ISO 2813)/A brightness measuring device (ISO 2813)
- > Deux appareils pour mesurer l'épaisseur du revêtement (EN ISO 2360)/Two devices to measure the coating thickness (EN ISO 2360)
- > Une balance analytique (précision 0,1 mg)/ An analytical balance (precision 0.1 mg)
- > Trois outils coupants et les accessoires nécessaires pour l'essai d'adhérence (EN ISO 2409)/Three sharp tools and the necessary accessories to the adhesion test (EN ISO 2409)
- > Un appareil et le microscope associé pour l'essai d'indentation (ISO 2815)/A device and the associate microscope for the indentation test (ISO 2815)
- > Un appareil d'emboutissage (EN ISO 1520)/ A stamping device (EN ISO 1520)
- > Un appareil pour l'essai au choc (EN ISO 6272)/A device for shock resistance testing (EN ISO 6272)
- > Un enregistreur de température pour la prise de température dans le four/A temperature recorder for the oven
- > Un appareil pour mesurer la conductivité/ A conductivity meter
- > Un appareil pour le test de résistance à la fissuration lors du pliage (EN ISO 1519)/A device to test the resistance to fissuring when the product is folded (EN ISO 1519)
- > Le dispositif pour effectuer l'essai de corrosion acide Machu/Acid corrosion Machu listing device
- > Un appareil pour mesurer le pH/ A pH-meter



Gestion et conservation des données

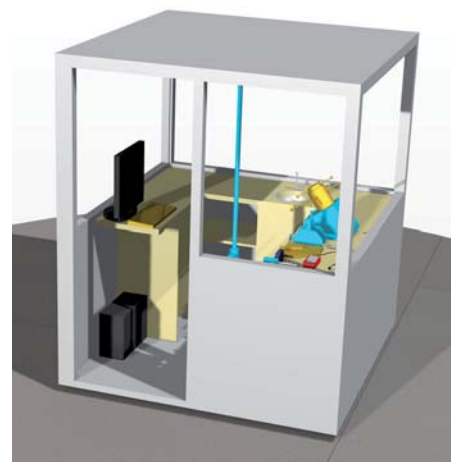
Management and keeping of the data

- > Analyse des résultats du traitement de surface sur éprouvettes/Surface treatment results analysis
- > Analyse et validation des propriétés mécaniques et chimiques du revêtement/ Mechanical and chemical coating property analysis

Matériel informatique

Computer equipments

- > Ordinateur contenant les fichiers des différents cahiers d'enregistrement/Computer containing the recording books
- > Clavier de travail adapté à un environnement chimique/Chemical resistant keyboard environment
- > Ecran plat/Flat screen



Eléments de sécurité

Safety elements

- > Equipements de protection individuelle et de secours/ Equipments for individual protection and assistance
- > Conception ergonomique pour la sécurité et le confort de l'opérateur/Ergonomic design for the security and for the comfort of the operator



Siège Social

9, Chemin de Thil • 01 700 ST MAURICE DE BEYNOST - FRANCE
Tél : +33 (0)4 78 54 56 57 • Fax : +33 (0)4 72 34 56 96
laquage@corelec.fr

Agence Sud Ouest

30, Rue Edouard Dallas - 65 600 SEMEAC - FRANCE
Tél : +33 (0)5 62 34 50 37 • Fax : +33 (0)5 62 37 72 65

www.machcoat.com
www.corelec.fr



corelec
Laquage